

# FACULDADE ENFERMAGEM NOVA ESPERANÇA

Reconhecida pelo MEC: Portaria nº 3258 de 21 de setembro de 2005.  
Publicada no Diário Oficial de 23 de setembro de 2005 Pg. 184 Seção 01.

## SELEÇÃO MONITORIA 2019.2

Disciplina: Álgebra Linear  
Professor(es): Nayana Lobo Maia

Data das provas e horários:

PROVA	DATA	HORÁRIO
Teórica	28/08/2019	16:30 hs

### Assuntos: Prova Teórica

- ✓ Matrizes
- ✓ Sistemas Lineares e interpretação geométrica
- ✓ Espaço e subespaço vetorial
- ✓ Combinação linear
- ✓ Base e dimensão
- ✓ Vetores geradores
- ✓ Transformações lineares.

Bibliografia Recomendada:

1. ANTON, H. Álgebra linear com aplicações. Porto Alegre: Artmed, 2012.
2. STWART, J. Cálculo. São Paulo: Cengage Learning, 2013.
3. WINTERLE, P. Vetores e geometria analítica. Rio de Janeiro: Pearson, 2014

João Pessoa, 14 de agosto de 2019.

---

Prof Nayana Lobo Maia