

FACULDADE ENFERMAGEM NOVA ESPERANÇA

Reconhecida pelo MEC: Portaria nº 3258 de 21 de setembro de 2005.
Publicada no Diário Oficial de 23 de setembro de 2005 Pg. 184 Seção 01.

SELEÇÃO MONITORIA 2019.2

Disciplina: Bioquímica Clínica
Professora: Fernando José de L. Ramos

Data das provas e horários:

PROVA	DATA	HORÁRIO
Teórica	27/08/2019	16:00h
Prática	26/08/2019	16:00h
Entrevista	27/08/2019	17:00h

Assuntos: Prova Teórica

- ✓ Diabetes Mellitus;
- ✓ Gasometria;
- ✓ Ionograma;
- ✓ Marcadores Hormonais;
- ✓ Enzimologia Clínica.

Assuntos: Prova Prática

- ✓ Dosagem bioquímicas.

Bibliografia Recomendada:

1. KANNAN, S.; GARCIA, M.A. T. Bioquímica Clínica. São Paulo: Atheneu, 2014.
2. PEREIRA, J.V. Bioquímica Clínica, 2 ed. Universitária/UFPB, 2008.
3. DELVIN, T.M. Manual de Bioquímica com Correlações Clínicas. 5ª ed. São Paulo: Edgard Blucher, 2003.

João Pessoa, 13 de Agosto de 2019.

Prof. Fernando José de L. Ramos